

隆鑫通用动力股份有限公司

隆鑫高端摩托车及宝马发动机制造工厂项目（二期）

竣工环境保护验收意见

2022 年 6 月 30 日，隆鑫通用动力股份有限公司组织有关单位及专家组召开了“隆鑫高端摩托车及宝马发动机制造工厂项目（二期）”竣工环境保护验收会，验收工作组由隆鑫通用动力股份有限公司（建设单位）、中煤科工重庆设计研究院（集团）有限公司（编制单位、环评单位）等单位代表及 3 位特邀专家组成。验收工作组通过踏勘现场以及听取验收监测报告编制单位对该项目竣工验收监测报告情况的介绍，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对项目进行验收，经认真讨论，形成如下竣工环境保护验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：重庆市九龙坡区九龙工业园 C 区隆鑫世界级热动力基地。

项目环评及批复的建设内容及规模为：摩托车车架 27 万件、机架 33 万件、箱体 4 万套、缸套碱煮 15 万件、工装脱漆 0.5 万件。

项目实际建设内容及规模：摩托车车架 27 万件、机架 33 万件、箱体 4 万套、缸套碱煮 15 万件、工装脱漆 0.5 万件。

（二）建设过程及环保审批情况

2015 年，隆鑫公司投资 74295 万元在重庆市九龙坡区九龙工业园 C 区隆鑫世界级热动力基地北侧建设“隆鑫高端摩托车及宝马发动机制造工厂项目”。一期工程已于 2017 年 5 月取得重庆市建设项目环境影响评价文件批准书(渝(九)环准[2017]057 号)。

2018 年 7 月，隆鑫公司委托编制完成《隆鑫高端摩托车及宝马发动

机制造工厂项目（二期）环境影响报告表》，该项目环评于 2018 年 8 月 6 日获得重庆市九龙坡区环境保护局下发的环评批准书（渝（九）环准[2018]097 号）。2019 年 3 月，二期工程开工建设，2021 年 11 月项目主体工程及环保设施基本建成，项目实际建设内容与原环评基本一致。2020 年 7 月 25 日，隆鑫公司申报固定污染源排污许可，获得回执（排污许可登记编号：915001076608997871002V）。

（三）投资情况

项目二期总投资 30000 万元，其中环保投资 436 万元。

（四）验收范围

项目二期建设完成的焊接机加联合厂房（1 栋 1F，含车架车间、机加车间）及碱煮车间、脱漆车间等，其中碱煮车间、脱漆车间为一期工程未验收内容一并纳入本次验收。

二、项目建设内容变更情况

项目建设过程中，主要变化如下：

1、项目实际建设阶段，喷塑前处理线使用钝化工序替代陶化工序，采用无铬钝化剂。

2、车架大线（车架自动线二线）、无极 D 线（车架自动线三线）、车架手工线焊接废气设置集气罩收集，收集后汇入 1 根管道进入滤芯除尘器处理后由高 15m 排气筒（1#）排放。机架手工线、自动 A 线（机架自动线一线）、自动 B 线（机架自动线二线）、无极线（车架自动线一线）焊接废气设置集气罩收集，收集后汇入 1 根管道进入滤芯除尘器处理后由高 15m 排气筒（2#）排放。较环评阶段减少 1 套焊接滤芯除尘器及 1 根排气筒，建成除尘器总处理能力能够满足要求。

3、打磨粉尘单独建成 1 套滤芯除尘器，废气处理后由 1 根高 15m 排气筒（3#）排放。较环评阶段增加 1 套除尘器及排气筒单独收集处理打磨

粉尘。

4、水分烘干炉天然气燃烧废气与表面处理线废气合并排放。废气合并排放，较环评阶段减少 1 根排气筒。

5、热水锅炉增设低氮燃烧装置，天然气燃烧废气经管道引至高 15m 排气筒（5#）排放。

6、新增废气处理措施，建成 1 套喷淋塔处理脱漆废气，脱漆废气收集经处理后由 15m 排气筒（8#）排放。

其余建设内容与环评及批复建设内容一致。

项目建设性质、规模、地点与环评及批复建设内容一致，生产工艺调整后，未新增污染物排放种类，未增加第一类污染物排放，其他污染物排放量未增加超过 10%。环保设施主要变化为根据生产实际对焊接废气分区收集，处理能力与环评基本一致，废气经处理后达标排放；打磨粉尘单独建设一套处理措施及排气筒，新增排气筒不属于主要排放口；燃气锅炉增加低氮燃烧措施；喷塑、电泳表面处理线废气治理设施增加水洗喷淋塔；取消硫酸储藏柜，降低环境风险；脱漆废气由无组织排放优化为有组织排放，对环境影响整体为有利影响。

根据《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》（环办环评函[2020]688 号）以及《重庆市环境保护局关于印发<重庆市建设项目重大变动界定程序规定>的通知》（渝环发〔2014〕65 号），验收组认为项目上述变动不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目实行雨污分流，雨水排入园区雨水管网。软化水和纯水制备排放的浓盐水作为清洁下水，排入雨水管网。生活污水依托隆鑫园区已建生活污水处理站处理，处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标

准后，排入九龙工业园 C 区污水处理厂处理。生产废水主要为废清洗剂、前处理清洗废水、预脱脂/脱脂废水、电泳废水、废切削液、碱煮废水、清洗废水及脱漆清洗废水。焊接机加联合厂房产生的废水进入新建的污水预处理设施，日处理能力 120m³/d，采用“隔油+酸碱中和+絮凝沉淀”工艺，废水经预处理后与碱煮废水、脱漆废水、地面清洁废水一起进入隆鑫园区污水处理站处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，排入九龙工业园 C 区污水处理厂处理。

（二）废气

（1）焊接烟尘

车架大线、无极 D 线、车架手工线焊接废气设置集气罩收集，收集后汇入 1 根管道进入滤芯除尘器处理后由高 15m 排气筒（1#）排放。

机架手工线、自动 A 线、自动 B 线、无极线焊接废气设置集气罩收集，收集后汇入 1 根管道进入滤芯除尘器处理后由高 15m 排气筒（2#）排放。

（2）打磨粉尘

打磨粉尘在工位处设置集气罩收集，建成 1 套滤芯除尘器，打磨粉尘经处理后由 1 根高 15m 排气筒（3#）排放。

（3）抛丸粉尘

抛丸机密闭设置，抛丸粉尘经建成 1 套布袋除尘器处理后由 1 根高 15m 排气筒排放。

（4）水分烘干炉废气、喷粉、电泳废气

水分烘干炉天然气燃烧废气、喷粉烘干室天然气燃烧废气、喷粉固化废气、电泳烘干室天然气燃烧废气、电泳固化废气经收集后设置“水洗喷淋塔+过滤棉+UV 光解+活性炭”装置处理并由 15m 高的（6#）排气筒排放。

（5）热水锅炉天然气燃烧废气

热水锅炉增设低氮燃烧装置，天然气燃烧废气经管道引至高 15m 排气筒（5#）排放。

（6）碱煮废气

碱煮缸设置集气罩，建成酸洗喷淋塔，碱煮废气经处理后由高 15m 排气筒（7#）排放。

（7）脱漆废气

脱漆槽设置集气罩，建成 1 套碱液喷淋塔处理脱漆废气，脱漆废气收集经处理后由 15m 排气筒（8#）排放。

（三）噪声

项目采取建筑隔声、基础振垫等噪声防治措施。

（四）固废

生活垃圾收集后由环卫部门统一处置。项目一般固废为机加边角废料、废清洗剂桶、废塑粉、废旧包装，厂房南侧建成一般工业固废暂存区，占地面积 150m²。机加边角料、废清洗剂桶、废旧包装分类收集后定期外卖物资回收公司，废塑粉交由厂家回收。项目危险废物主要为药剂废包装桶、废过滤棉、废油、脱漆漆渣、废活性炭、含油棉纱及手套、废槽渣，依托隆鑫基地危废暂存间。危废经收集后定期交由重庆市禾润中天环保科技有限公司璧山分公司处置。

四、环境保护设施调试效果

验收监测期间（2021 年 7 月 13 日~23 日），隆鑫通用动力股份有限公司“隆鑫航发基地二期工程（航空发动机生产线、铝合金浸渗线），生产负荷达到二期 88%，符合验收监测技术规范要求。

（1）废气

验收监测期间，1#焊接烟尘废气排气筒颗粒物排放浓度为 3.8~4.0mg/m³，排放速率为 0.238~0.252kg/h；2#焊接烟尘排气筒颗粒物排放

浓度为 3.5~4.0mg/m³，排放速率为 0.127~0.144kg/h；抛丸粉尘排气筒颗粒物排放浓度为 4.5~4.9mg/m³，排放速率为 0.0536~0.0578kg/h；打磨粉尘排气筒颗粒物排放浓度为 5.1~5.5mg/m³，排放速率为 0.279~0.297kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》（DB 50/418-2016）表 1 限值，符合验收要求。

喷塑、电泳表面处理线废气颗粒物排放浓度为 3.7~4.2mg/m³，排放速率为 0.0246~0.0289kg/h；二氧化硫排放浓度为 17~20mg/m³，排放速率为 0.111~0.138kg/h；氮氧化物排放浓度为 5~9mg/m³，排放速率为 0.0344~0.061kg/h，满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB50/659-2016）标准要求。非甲烷总烃排放浓度为 3.64~4.27 mg/m³，排放速率为 0.0255~0.029kg/h，满足《摩托车及汽车配件制造表面涂装大气污染物排放标准》（DB50/660-2016）中主城区标准要求，符合验收要求。

热水锅炉废气颗粒物排放浓度为 10.2~10.8mg/m³，排放速率为 0.0165~0.0178kg/h；二氧化硫排放浓度为 12~16mg/m³，排放速率为 0.016~0.0263kg/h；氮氧化物排放浓度为 35~39mg/m³，排放速率为 0.058~0.0614kg/h，满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB50/658-2016）表 3 排放限值，符合验收要求。

缸套碱煮废气排气筒碱雾未检出；工装脱漆废气非甲烷总烃排放浓度为 19.1~23.9mg/m³，排放速率为 0.135~0.17kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）中表 1 标准限值，符合验收要求。

厂界无组织非甲烷总烃浓度为 0.74~0.97mg/m³；颗粒物浓度为 0.178~0.316 mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）中表 1 标准限值，符合验收要求。

（2）废水

验收监测期间，生产废水预处理站排放口总镍、六价铬、总铬排放浓度未检出；依托隆鑫基地生产废水处理站排放口 pH、COD、SS、石油类、

磷酸盐、氟化物、LAS、总锌、总镍均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准要求,符合验收要求。依托隆鑫基地生产废水处理站排放口 pH、COD、SS、BOD₅、氨氮、动植物油均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准要求,符合验收要求。

(3) 噪声

验收监测期间,厂界昼间噪声监测值为 56~62dB(A),夜间噪声监测值为 47~52 dB(A),满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准限值要求,符合环保验收要求。

五、环保管理落实情况

隆鑫通用动力股份有限公司环保手续及环保档案资料基本齐全;建立了相关环保管理制度和管理台账。

六、验收组现场检查情况及结论

通过现场检查,隆鑫高端摩托车及宝马发动机制造工厂项目(二期)环保审批手续资料齐全,不涉及重大变动,项目环保设施及环境管理措施总体按环评及批复要求落实,各环保设施运行正常,满足验收标准要求,验收组同意通过项目竣工环境保护验收。

七、后续要求

- 1、规范标识标牌,加强各项环保设施的日常管理和维护,确保污染物长期稳定达标排放。
- 2、加强危险废物规范化管理,确保危险废物得到有效处置。

验收组: 祖培 郭志军 李福明

魏晓生 李昭亮

赵青青

2022.6.30